

Audi A8 3.0 multitronic

Viertürige Stufenhecklimousine der Oberklasse mit 162 kW

ADAC
Autotest

ADAC - Testergebnis

Note 2,0

Stand: Januar 2004
Test und Text: P. Thywissen

Die sportliche, viersitzige Luxus-Limousine ist selbst mit dem kleinsten Motor gut motorisiert, obwohl sie trotz Alu-Karosserie 1750 kg wiegt. Der 6-Zylinder läuft ruhig, das stufenlose Automatik-Getriebe harmonisiert sehr gut und trägt viel zur ruhigen Fahrweise bei. Mit V8-Motoren ist für den A8 auch Allradantrieb erhältlich. Ein großer, perfekter Reisewagen, in Image und Preis gleichauf mit BMW und Mercedes. Konkurrenten: BMW 7er, Jaguar XJ, Lexus LS, Mercedes S-Klasse, VW Phaeton.

- + sehr gute Verarbeitung
- + hoher Technikstand
- + großer Kofferraum
- + leichte Bedienung
- + gute Fahrleistungen
- + sehr gute Straßenlage
- + sehr hoher Fahrkomfort
- + hoher Sicherheitsstandard
- unübersichtlich
- teurer Unterhalt
- hoher Wertverlust



Karosserie/Kofferraum

Note 2,8

Verarbeitung/Handhabung

Note: 1,6

- + Die Verarbeitung ist sehr gut, die Spaltabstände an Türen und Klappen sind gleichmäßig und schmal. Zur Gewichtsreduzierung sind Karosserie und Fahrwerksteile aus Aluminium. Im konservativ gehaltenen Innenraum gefallen hochwertige Materialien und die besonders saubere Verarbeitung. Der Unterboden ist weitgehend glattflächig, das reduziert die Luftwirbel und damit den Verbrauch.
- Die Stoßfänger sind lackiert und damit kratzempfindlich. Mit Gepäck im Kofferraum ist das Reserverad nicht zugänglich.



Nach hinten ist die Sicht des Fahrers sehr eingeschränkt.

Übersichtlichkeit

Note: 4,0

- + Helle Xenon-Scheinwerfer mit Waschanlage sind gegen Aufpreis erhältlich. Dazu gibt es ein wirkungsvolles Abbiegelicht. Die LED-Rücklichter sind besonders hell und gut zu sehen.
- Die Karosserie ist unübersichtlich, das gilt besonders für das hohe Heck. Somit wird Einparken ohne die gegen Aufpreis erhältlichen, elektronische Parksensoren zum Glücksspiel. Auch die Rundumsicht ist schlecht: Die seitlichen Fensterpfosten sind sehr breit und bei der Sicht nach schräg hinten stört nicht nur die große Fensterstrebe, sondern auch die Kopfstütze, die nicht versenkbar ist. Die Außenspiegel sind klein.

Ein/Ausstieg

Note: 2,9

- Die Bequemlichkeit beim Ein- und Aussteigen ist wegen der verhältnismäßig niedrigen Karosserie eher durchschnittlich.
- An den Klapptürgriffen rutscht man beim Öffnen der Türen leicht ab. Beim Parken an Steigungen sind die Türaufhalter zu schwach: Besonders hinten klappen geöffnete Türen gleich wieder zu.

Kofferraum-Volumen*

Note: 2,5

- + Der Kofferraum ist groß, er fasst 455 l Gepäck.

Kofferraum-Zugänglichkeit

Note: 2,9

- + Die Ver- und Entriegelung der Heckklappe wird elektrisch unterstützt. Das Format des Kofferraums ist zweckmäßig.
- Der hintere Bereich ist wegen der außergewöhnlichen Tiefe schlecht zugänglich.

Kofferraum-Variabilität

Note: 4,5

- Gegen Aufpreis ist ein Skisack lieferbar.
- Eine vorklappbare Rücksitzlehne ist nicht erhältlich. Kleine Gepäckstücke rutschen auf dem großen Ladeboden haltlos hin und her, weil Ablagen fehlen.



Mit 455l Volumen ist der Kofferraum des neuen A8 von standesgemäßer Größe. Leider ist eine umklappbare Rücksitzlehne nicht erhältlich.

Innenraum

Note 2,0

Bedienung

Note: 1,5

- + Ergonomie und Bedienung geben keine Rätsel auf, man muss aber die Bedienungsanleitung vorher studiert haben. Die Funktionsebenen sind klar getrennt, die wichtigsten Tasten und Schalter intuitiv bedienbar. Das gilt auch für die serienmäßige Audio-CD-Anlage und das Navigationssystem, das extra kostet. Vieles funktioniert elektrisch - sogar die Feststellbremse. Die großen Instrumente sind klar gezeichnet; es gibt viele Kontroll- und Warnleuchten. Gegen Aufpreis sind selbst einschaltende Scheinwerfer erhältlich und Rückspiegel, die selbsttätig abblenden. Ablagen sind ausreichend vorhanden.



Bis auf wenige Ausnahmen geriet die Bedienbarkeit des A8 vorbildlich.

- Die vielen Schalter für die Sitzeinstellung sind etwas verwirrend.

Raumangebot vorne*

Note: 1,8

- + Auf den vorderen Sitzplätzen hat man ein großzügiges Raumgefühl. Der Fahrersitz lässt sich für Personen bis zu einer Größe von ca. 1,95 m einstellen.

Raumangebot hinten*

Note: 2,8

- + Hinten haben selbst noch zwei 1,90 m große Mitfahrer genügend Platz (Vordersitze für 1,85 m große Personen eingestellt).

Komfort

Note 1,3

Federungskomfort

Note: 1,3

- + Dämpferregelung und Luftfederung tendieren in Richtung straff, sie sind sehr ausgewogen. Der Federungskomfort ist sehr gut, selbst wenn das Tempo hoch und die Unebenheiten größer sind der Wagen liegt stets sehr ruhig auf der Straße. Wank- und Seitenneigung der Karosserie sind minimal.

Sitzkomfort

Note: 1,2

- + Gegen Aufpreis gibt es für Fahrer- und Beifahrer Sportsitze. Die sind sehr gut konturiert und bieten festen Halt in Kurven. Dabei kommt trotz der Straffheit der Komfort nicht zu kurz. Höhe und Neigung lassen sich individuell einstellen, der Fahrer sitzt sehr entspannt. Hinten ist besonders die Lehne gut geformt.
- Die Schenkelaufgabe ist hinten sehr gering und die Knie stehen steil nach oben, weil die Sitzfläche zu nah am Boden ist.

Innengeräusch

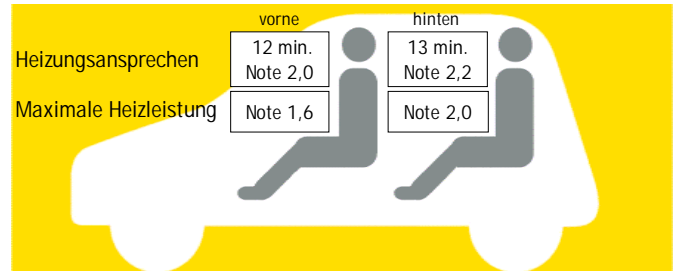
Note: 0,9

- + Bis in hohe Geschwindigkeitsbereiche ist der Geräuschpegel niedrig.

Klimatisierung

Note: 1,5

- (Heizungstest bei -10 °C in der ADAC-Klimakammer)
- + Die Heizung ist kräftig, bereits nach kurzer Fahrzeit ist die Luft im Innenraum angenehm warm.



Heizung - Aufwärmzeit von -10°C auf +22°C.

Motor/Antrieb

Note 1,4

Fahrleistungen*

Note: 1,5

- + Der kräftige 3 l-Sechszylinder sorgt für gute Beschleunigungswerte. Überholmanöver vollziehen sich in Sekunden.

Laufruhe

Note: 2,0

- + Der Motor läuft in jedem Drehzahlbereich vibrationsarm und kultiviert.

Schaltung

Note: 1,0

- + Die stufenlose Automatik schaltet spontan und ruckfrei. Neben dem Lenkrad befinden sich "Schalt paddel", die aber überflüssig sind - es sei denn, - man fährt mit einem Anhänger.

Getriebeabstufung

Note: 1,0

- + Das Getriebe ist optimal an den Motor angepasst, stellt je nach Anforderung immer die richtige Übersetzung ein.

Fahreigenschaften

Note 1,6

Fahrstabilität

Note: 1,2

- + Die Richtungsstabilität ist Extraklasse: Unbeirrbar zieht der Wagen seine Spur, selbst wenn das Tempo hoch ist. Dabei hat der Fahrer ein sehr sicheres Gefühl. Bei plötzlichen Ausweichmanövern hilft das elektronische Stabilitätssystem (ESP), Schleudern zu unterdrücken. Audi bietet auf Wunsch ein Reifendruck-Kontrollsystem (informiert den Fahrer bei Druckverlust), sowie Räder mit Notlaufeigenschaften (PAX-System) an. Selbst bei völligem Druckverlust bleibt der Reifen sicher auf der Felge und ermöglicht Weiterfahrt.
- Die Traktionskontrolle ist gelegentlich überfordert. Bei starker Beschleunigen auf regennasser Fahrbahn rumpelt die Vorderachse.

Kurvenverhalten

Note: 1,2

- + In Kurven untersteuert der Wagen - ein Verhalten, das auch weniger geübten Fahrern entgegen kommt. In kritischen Fahrsituationen greift die elektronische Stabilitätskontrolle ESP stabilisierend ein.

Handlichkeit

Note: 3,0

- + Die angenehm direkte Lenkung macht den großen Wagen handlich; der Kraftaufwand ist stets niedrig.

Lenkung

Note: 1,7

- + Die Lenkung spricht recht schnell an und ist weitgehend zielgenau. Sie vermittelt dem Fahrer guten Kontakt zur Fahrbahn.

Sicherheit

Note 1,7

Bremsen

Note: 1,7

- + Die kräftige, fein dosierbare Bremse spricht spontan an. Bei Vollbremsung aus 100 km/h steht der Wagen nach ca. 39,5 m (halbe Zuladung, Serienreifen, Mittel aus 10 Messungen). Der Bremsassistent hilft dem Fahrer, das volle Potenzial der Bremsanlage zu mobilisieren.

Gestaltung

Note: 2,1

- + Der Innenraum ist weitgehend glattflächig und teilweise gepolstert. Rückstrahler warnen in offenen Türen. Warndreieck und Verbandkasten sind sinnvoll untergebracht.
- An den Klapp-Außengriffen lässt sich zu wenig Zugkraft aufbringen, um die Türen zu öffnen, wenn sie nach einem Unfall verklemmt sind.

Rückhaltesysteme

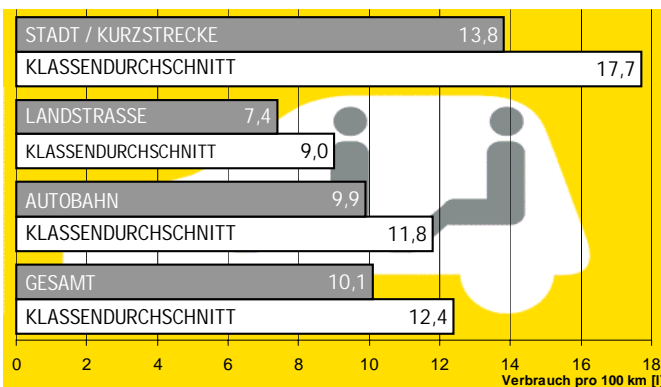
Note: 1,3

- + Fahrer und Passagiere werden durch insgesamt zehn Airbags geschützt. Vorne sind die hohen Kopfstützen "aktiv", reduzieren bei einem Crash den horizontalen Abstand zum Kopf und bieten für die Insassen ein Optimum an Schutzwirkung. Die Gurte haben Straffer und Stopper.

Kinder

Note: 2,2

- Beim Audi-Händler ist für den Beifahrersitz eine spezielle Babyschale erhältlich, mit der bei Benützung automatisch der rechte Front-Airbag abgeschaltet wird. Mit dem Zündschlüssel kann der Beifahrer-Airbag allerdings nicht deaktiviert werden.
- + Die meisten im Handel erhältlichen Kinderrückhaltesysteme sind ohne Mühe stabil zu befestigen. Die Fensterheber haben einen zuverlässig funktionierenden Einklemmschutz.



Kraftstoffverbrauch in l/100 km (Klassendurchschnitt für Fahrzeuge mit Ottomotor).

Verbrauch/Umwelt

Note 3,0

Verbrauch*

Note: 3,1

- Auf der Autobahn liegt der Verbrauch bei 9,9 l Super plus auf 100 km. Zusammen mit dem Innerorts- und Außerortsverbrauch errechnet sich ein Durchschnitt von 10,1 l Super plus auf 100 km.
- + Der Außerortsverbrauch beträgt 7,4 l auf 100 km.
- Hoch ist der Stadtverbrauch, mit 13,7 l auf 100 km.

Abgas

Note: 2,9

- Die Schadstoffanteile im Abgas liegen im Durchschnittsbereich.

Wirtschaftlichkeit*

Note 1,7

Betriebskosten*

Note: 2,9

- Die Höhe der Betriebskosten sind durchschnittlich.

Werkstatt und Reifenkosten*

Note: 0,8

- + Die Wartung, "Longlife-Service", ist fahr- und laufleistungsabhängig - laut Hersteller im Schnitt alle 27.500 km oder alle zwei Jahre. Wartungs- und Verschleißteile sind langlebig. Der Zahnriemen muss erst nach 180.000 km gewechselt werden.
- Die Werkstattstundenpreise sind hoch.

Wertverlust*

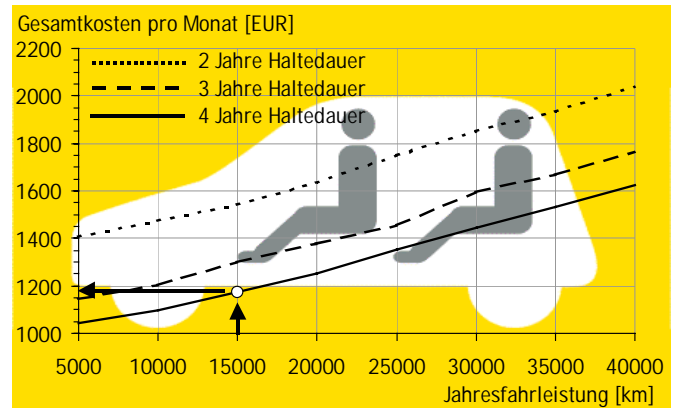
Note: 1,9

- + Der Anschaffungspreis ist für ein so großes Luxusauto niedrig.
- Der Wertverlust (nach vier Jahren) ist hoch.

Fixkosten*

Note: 1,8

- + Der A8 ist in eine preisgünstigen Haftpflicht- und preisgünstigen Kasko-Klassen eingestuft. Noch 18 Monate ist er von der Kfz-Steuer befreit.



Anhand von Jahresfahrleistung und Fahrzeughaltedauer ermitteln Sie Ihre persönlichen monatlichen Autokosten (Beispiel: 1159 Euro bei 15000 km jährlicher Fahrleistung und 4 Jahren Haltedauer)

Die Motorvarianten

in der preisgünstigsten Modellversion

Typ	3.0	3.7	4.2	6.0	3.0 TDI	4.0 TDI
Aufbau/Türen	ST/4	ST/4	ST/4	ST/4	ST/4	ST/4
Zylinder/Hubraum [ccm]	6/2976	8/3697	8/4172	12/5998	6/2967	8/3936
Leistung [kW(PS)]	162(220)	206(280)	246(335)	331(450)	171(233)	202(275)
Max.Drehmoment [Nm]bei U/min	300/3200	360/3750	430/3500	580/4000	450/1400	650/1800
0-100 km/h[s]	7,9	7,3	6,3	5,2	7,8	6,7
Höchstgeschwindigkeit [km/h]	242	250	250	250	243	250
Verbrauch pro 100 km [l]	10,1SP	12,3SP	12,5SP	14,5SP	9,0D	10,2D
Versicherungsklassen KH/VK/TK	21/27/29	22/28/29	23/29/30	23/31/31	23/28/31	23/29/31
Steuerbefreiung [Euro](Monate)	306(18)	306(14)	306(12)	306(9)	613(15)	-
Monatliche Gesamt-Kosten[Euro]	1175	1343	1482	2241	1175	1445
Grundpreis[Euro]	60000	68200	74400	117000	60500	77800

Aufbau:

ST = Stufenheck
 SR = Schrägheck
 CP = Coupe
 CA = Cabriolet
 RO = Roadster
 KB = Kombi
 KT = Kleintransporter
 TR = Transporter
 GR = Großraumlimousine
 BU = Bus

Versicherung:

KH = KFZ-Haftpflicht
 VK = Vollkasko
 TK = Teilkasko

Kraftstoff:

N = Normalbenzin
 S = Superbenzin
 SP = SuperPlus
 D = Diesel

Daten und Messwerte

6-Zylinder Otto.....	Schadstoffklasse Euro4
Hubraum.....	2976 ccm
Leistung.....	162 kW(220PS)
bei	6300 U/min
Maximales Drehmoment	300 Nm
bei	3200 U/min
Kraftübertragung	Frontantrieb
Getriebe	6-Gang-Automatikgetriebe
Reifengröße(Serie).....	235/60R16
Reifengröße(Testwagen).....	235/55R17Y
Bremsen vorne/hinten	Scheibe/Scheibe
Wendekreis links/rechts	12,4 m/12,25 m
Höchstgeschwindigkeit.....	242 km/h
Beschleunigung 0-100 km/h.....	7,9 s
Elastizität 60 -100 km/h(4.Gang).....	-
Überholvorgang 60 - 100 km/h (in Stufe D).....	4,9 s
Bremsweg aus 100 km/h.....	39,5 m
Testverbrauch Schnitt pro 100 km (SuperPlus).....	10,1 l
Testverbrauch pro 100 km Stadt/Land/BAB	13,8/7,4/9,9 l
CO ₂ -Ausstoß	237 g/km
Innengeräusch 50/100/130 km/h.....	54/61/64 dB(A)
Länge/Breite/Höhe	5051 mm/1894 mm/1444 mm
Leergewicht/Zuladung	1775 kg/495 kg
Kofferraumvolumen.....	455 l
Anhängelast ungebremst/gebremst.....	750 kg /1900 kg
Dachlast	100 kg
Tankinhalt.....	90 l
Reichweite.....	890 km
Allgemeine Garantie.....	keine*
Rostgarantie.....	12 Jahre
ADAC-Testwerte <i>kursiv</i>	*2 Jahre gesetzliche Sachmängelhaftung

Kosten

Monatliche Betriebskosten	158 Euro
Monatliche Werkstattkosten	53 Euro
Monatliche Fixkosten.....	190 Euro
Monatlicher Wertverlust.....	758 Euro
Monatliche Gesamtkosten.....	1159 Euro
(vierjährige Haltung, 15000 km/Jahr)	
Versicherungs-Typklassen KH/VK/TK.....	21/27/29
Grundpreis.....	60000 Euro

Ausstattung

Technik

Antriebsschlupf-Regelung	Serie
Automatikgetriebe	Serie
Bremsassistent.....	Serie
Fahrdynamik-Regelung, elektronisch.....	Serie
Parkhilfe, elektronisch	700 Euro°
Niveauregulierung	Serie
Xenonlicht.....	1000 Euro°

Innen

Airbag, Seite vorne/hinten	Serie
Airbag, Seite, Kopf vorne/hinten.....	Serie
Audioanlage	Serie
Innenspiegel, automatisch abblendend	Serie
Isofix-Kindersicherungssystem.....	80 Euro
Kindersitz, integriert.....	nicht erhältlich
Klimaanlage.....	Serie
Navigationssystem	2100 Euro°
Rücksitzlehne, umklappbar	nicht erhältlich
Sitzbezüge, Leder	ab 2300 Euro
Sitze vorn, höhen-/neigungsverstellbar	Serie
Skisack/Durchladeluke	310 Euro
Telefonfreisprechanlage.....	150 Euro

Aussen

Alarmanlage	110 Euro
Außenspiegel, automatisch. abblendend	150 Euro°
Lackierung Metallic.....	1000 Euro°
Scheinwerfer-Reinigungsanlage (Serie bei Xenon).....	310 Euro°
Schiebe-Hubdach.....	1300 Euro

°im Testwagen vorhanden

Testzeugnis

Note

Technik/Umwelt(Testergebnis)	2,0
Karosserie/Kofferraum	2,8
Verarbeitung/Handhabung	1,6
Übersichtlichkeit	4,0
Ein-/Ausstieg	2,9
Kofferraum-Volumen*	2,5
Kofferraum-Zugänglichkeit	2,9
Kofferraum-Variabilität.....	4,5
Innenraum	2,0
Bedienung	1,5
Raumangebot-vorn*	1,8
Raumangebot-hinten*	2,8
Innenraum-Variabilität	4,0
Komfort.....	1,3
Federung	1,3
Sitze	1,2
Innengeräusch.....	0,9
Klimatisierung	1,5
Motor/Antrieb.....	1,4
Fahrleistungen*	1,5
Laufruhe	2,0
Schaltung	1,0
Getriebeabstufung.....	1,0
Fahreigenschaften.....	1,6
Fahrstabilität	1,2
Kurvenverhalten	1,2
Handlichkeit.....	3,0
Lenkung.....	1,7
Sicherheit	1,7
Bremsen	1,7
Gestaltung	2,1
Rückhaltesysteme	1,3
Kinder	2,2
Umwelt.....	3,0
Verbrauch*	3,1
Schadstoffe	2,9
Wirtschaftlichkeit*	1,7
Betriebskosten*	2,9
Werkstatt-/Reifenkosten*.....	0,8
Wertverlust*	1,9
Fixkosten*	1,8

Der ADAC-Autotest beinhaltet über 300 Prüfkriterien. Aus Gründen der Übersichtlichkeit sind nur die wichtigsten und die vom Durchschnitt abweichenden Ergebnisse abgedruckt. Die Einzelbewertungen gehen mit unterschiedlicher Wichtung in die Gesamtnote ein, mit * gekennzeichnete Kriterien und Noten beziehen sich auf die Fahrzeugklasse.

Notenskala:

Sehr gut.....	0,6 - 1,5
Gut	1,6 - 2,5
Befriedigend	2,6 - 3,5
Ausreichend	3,6 - 4,5
Mangelhaft.....	4,6 - 5,5