



## Audi 100 quattro (98 KW)

**Sportlich elegante Reiselimousine mit viel Platz. Permanenter Allradantrieb und Differentialsperrung. Sehr gutes Fahrwerk - sichere Straßenlage und hoher Federungskomfort. Bequeme, körpergerechte Sitze. Besonderer Rostschutz.**

Stand: August 91

### Karosserie

+ Note: 1.8

Stufenhecklimousine, 4-türig.

**Gut:** Aerodynamisch-funktionelle Karosserie, ohne die Linie verunstaltende Spoiler. Sehr gute Verarbeitung. Voll verzinkte Rohkarosserie und besonders lange Rostgarantie. Sehr großflächige, nachgiebige Stoßfänger; seitliche Stoßschutzleisten. Türschweller vor Spritzwasser geschützt. Zentrale Türverriegelung (incl. Tank); Funktion auch von der Beifahrertür aus. Weit öffnende, leicht schließende Türen. Im Kofferraumdeckel sinnvoll untergebrachtes Warndreieck.

**Schlecht:** Zusatzscheinwerfer (Aufpreis) im Stoßfänger bruchgefährdet. Kein Halter für den Verbandkasten. Spärliches, mit Gepäck nicht zugängliches Bordwerkzeug. Reserverad bei beladenem Kofferraum nicht zugänglich, zudem kann die angehobene Abdeckplatte nicht befestigt werden.

### Kofferraum

+ Note: 2.1

Auf Wunsch gegen Aufpreis Durchladeluke in der Rücksitzlehne mit Skisack.

**Gut:** Verschluss an zentrale Türverriegelung gekoppelt. Niedrige Ladekante und sehr weit öffnende Klappe. Sehr großes Volumen. Beleuchtung. Zentralverriegelungsunabhängige Abspermmöglichkeit.

**Schlecht:** Auch gegen Aufpreis kein klappbarer Rücksitz erhältlich. Störende Stufe im Boden. Keine Kleingepäckablage. Vorderwand und Deckel unverkleidet. Kein verschmutzungssicherer Griff.

### Innenraum

+ Note: 2.3

4 vollwertige Sitzplätze; hinten in der Mitte Notsitz.

**Gut:** Geräumige Karosserie; Fahrersitz für Personen bis ca. 1.90m Größe einstellbar. Vorn bequemes Ein- und Aussteigen. Alle Gurte einfach anzulegen. Höheneinstellbarer Fahrersitz. Solides, dabei elegant wirkendes Interieur.

**Schlecht:** Handschuhfachbeleuchtung nur bei eingeschaltetem Außenlicht. Hinten keine Ablage.

### Bedienung und Sicht

+ Note: 1.9

Scheinwerfer-Waschanlage auf Wunsch gegen Aufpreis.

**Gut:** Funktionelle, leichte Fahrzeugbedienung - Hebel u. Schalter (beleuchtet) griffgerecht; besonders leichtgängige Lenkung; gut ablesbare Instrumente - Zusatzinstrumente für Oldruck und Wassertemperatur - und deutliche Kontrollleuchten. Auto-Check-System zur Überprüfung vieler Funktionen. Beide Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar. Elektrische Fensterbetätigung; Fahrerfenster mit Antippautomatik; Schließen auch von außen am Türschloß. Beheizte Scheibenwaschdüsen. Akustisches Warnsignal bei vergessenem Licht- und Radioabschalten. Helle Innenraum- beleuchtung und Leselampe an allen Sitzplätzen. Sicherungen besonders gut zugänglich.

**Schlecht:** Verkleinernder rechter Außenspiegel. Hintere Seitenfenster nicht vollständig zu öffnen. Wisch-/Waschautomatik in langsamer Wischstufe; Wischer hebt bei schneller Fahrt ab. Schalter des Nebelscheinwerfers mit dem Schalter der Nebelrückleuchte verwechselbar. Keine Außenlicht-Kontrollleuchte.

### Sicherheit

+ Note: 1.8

Auf Wunsch gegen Aufpreis Airbag im Lenkrad und Kopfstützen für die Rücksitze.

**Gut:** Glattflächige, abgeflachte Karosseriefront und versenkte Wischerachsen reduzieren Verletzungsrisiko bei Fußgängerunfall. Reflexfolien in den Türen. Tank und Batterie außerhalb des Front- bzw. Heck-Deformationsbereichs. Glattflächige, in wichtigen Bereichen abgepolsterte Konturen im Innenraum. Serienmäßig Audi-Sicherheitssystem procon-ten und Gurtstraffer. Einwandfrei angeordnete Gurte -Schloß günstig an den Sitzen befestigt, vorn höheneinstellbarer Umlenkbeschlag. Kopfstützen vorn für Personen bis ca. 1.95m Größe.

**Schlecht:** Kindersicherung der Hintertüren zu leicht auch vom Kind zu betätigen, zudem momentane Einstellung nicht erkennbar.

### Motor,Getriebe,Fahrleistungen

+ Note: 2.1

Auf Wunsch gegen Aufpreis Automatik-Getriebe.

**Gut:** Drehfreudiger Motor mit spontanem Gasansprechen; vibrationsarmer Lauf. Getriebe der Motorcharakteristik gut angepaßt (Schoncharakter). Gute Fahrleistungen.

### Verbrauch und Tank

0 Note: 2.7

**Gut:** Für die Fahrzeugklasse niedriger Landstraßen- und Autobahnverbrauch. Große Reichweite mit einer Tankfüllung.

**Schlecht:** Hoher Stadtverbrauch.

### Fahrverhalten

++ Note: 1.4

Handliches Fahrzeug mit sicheren Fahreigenschaften.

**Gut:** Besonders stabiler Geradeauslauf. Gutmütiges, leicht untersteuerndes Kurvenverhalten; keine unangenehmen Lastwechselreaktion. Gute Wintertauglichkeit durch Allradantrieb. Spontanes, dennoch nicht zu abruptes Lenkansprechen und Zielgenauigkeit. Fein dosierbare Bremse; Antiblockiersystem sorgt für beibehaltene Lenkbarkeit bei Notbremsung.

### Fahrkomfort

+ Note: 1.6

**Gut:** Sehr ausgewogene Fahrwerksabstimmung; die straffe, langhubige Federung schluckt Fahrbahnebenenheiten jeder Größenordnung. Körpergerechte, bequeme Sitze. Entspannte Sitzposition des Fahrers (seitliche Beinabstützung). Ausgenommen bei sehr schneller Fahrt niedriges Geräuschniveau im Innenraum.

**Schlecht:** Unbequeme Beinabstützung des Fahrers an kantiger Mittelkonsole. Bei schneller Fahrt dominante Windgeräusche.

### Heizung und Lüftung

+ Note: 2.0

Auf Wunsch gegen Aufpreis Staub- und Pollenfilter.

**Gut:** Übersichtliche Bedienung. Schnell ansprechende, kräftige Heizung; thermostatische Temperaturregelung. Großflächige Ausströmer im Armaturenbrett; in der Mitte separate Temperatureinstellung. Luftausströmer im Fußraum des Fonds. Colorscheiben. Wirksames 4-Stufen-gebläse.

**Schlecht:** Hebel der Armaturenbrett-Luftausströmerunbeleuchtet.

Test und Text: Peter Thywissen

++ sehr gut (1,0-1,4), + gut (1,5-2,4), 0 zufriedenstellend(2,5-3,4),

- mangelhaft (3,5-4,4), -- sehr mangelhaft (4,5-5,0)

## Technische Daten (Herstellerangaben)

<b>Motor</b>	5-Zyl. Otto mit ger. Kat; schadstoffarm nach US-Norm
Hubraum	2309 ccm
Leistung	98 kW ( 133 PS) bei 5500 U/min
Drehmoment	186 Nm (19.0 kpm) bei 4000 U/min
Kraftstoffaufbereitung	Mechanisch/Elektronische Einspritzung
<b>Kraftübertragung</b>	
Getriebe	Allradantrieb
<b>Radaufhängung</b> vorne	Querlenker, Schraubenfedern, Stabilisator
Radaufhängung hinten	Trapezlenker, Schraubenfedern
<b>Bremsen</b> vorne/hinten	Scheiben/Scheiben; ABS Serie
<b>Bereifung</b>	195/65 R 15 H
<b>Maße und Gewichte</b>	
Länge/Breite/Höhe	4790 mm / 1777 mm / 1431 mm
Anhängelast gebremst/ungebremst	1500 kg/ 750 kg
Dachlast	100 kg
Füllmenge Kraftstoffbehälter	80 l
<b>Meßwerte (ADAC-Test)</b>	
<b>Leergewicht/Zuladung</b>	1520 kg/ 500 kg (incl. Dachlast)
<b>Kofferraum</b> (nach VDA)	515 l
<b>Wendekreis</b>	11.5 m
<b>Fahrleistungen</b>	
Höchstgeschwindigkeit	200 km/h im 5. Gang
Beschleunigung 0-100 km/h	11.8 s
Elastizität 60-100 km/h	12.0 s im 4. Gang
<b>Testverbrauch</b> (Durchschnitt)	11.8 l/100 km, Super bleifrei
Stadt/Land/BAB max. 120/140 km/h	13.7 / 9.5 / 11.0 / 13.0 l/100km
<b>Innengeräusch</b> 100 km/h	64 dB(A) im 5. Gang
130 km/h	68 dB(A) im 5. Gang
<b>Wirtschaftlichkeit</b> (mittl. Kosten bei 4 J. Haltungsdauer u. 15000 km/Jahr)	
Fixkosten	120 DM/Monat
Ersatzteil- und Werkstattkosten	74 DM/Monat
Laufende Betriebskosten	222 DM/Monat
Rücklage für Wiederbeschaffung	506 DM/Monat
Gesamtaufwand	922 DM/Monat bzw. 0.74 DM/km
Wiederverkaufswert	normal
Kaskoschadensklasse VK/TK	21 / 25
KFZ-Steuer	316.80 DM/Jahr
Garantie	1 Jahr Gewährleistung; 3 Jahre Lack
Rostgarantie	10 Jahre gegen Durchrostung
<b>Preis</b>	50600 DM

### Die Audi 100 quattro-Baureihe im Vergleich

Typ	quattro	quattro	quattro
<b>Motor*</b> )	4/E/US	5/E/US	6/E/US
<b>Hubraum in ccm</b>	1984	2309	2771
<b>Leistung kW/PS</b>	85/115	98/133	128/174
<b>0-100 km/h</b>	13.5	11.8	9.4
<b>Höchstgeschw.</b>	190	200	218
<b>Verbrauch l/100 km</b>	11.0	11.8	12.1
<b>Mon. Gesamtkosten</b>	862	922	1065
<b>Grundpreis</b>	47900	50600	59600

Daten gelten für die jeweils einfachste Ausführung.

\*) Zylinder/ V=Vergaser, E=Einspritzer, T=Turbo, D=Diesel / Schadstoffklasse (US-Norm, EG-Norm, 0.08 = besonders schadstoffarm)