

# Gebrauchtwageninfo



## Opel Insignia (2008-2017) Diesel

### Designer-Mittelklasse

Die erste Generation des Opel Insignia (Insignia A) kam 2008 auf den Markt und beerbte in der Mittelklasse das Vorgängermodell Vectra. Mit der Namensänderung kam auch ein radikaler Bruch im Design. Die Formensprache ist viel eleganter und sportlicher als beim kantigen Vorgänger. Leider bringt das Design auch Nachteile mit sich. So bietet die Stufenhecklimousine trotz stattlicher Außenmaße einen relativ kleinen Kofferraum. Die Schräghecklimousinen und der Sports Tourer genannte Kombi bieten einen besseren Kompromiss aus Design und Platz. Auf den Rücksitzen steht im Kombi der meiste Platz zur Verfügung. Dafür überzeugt der Insignia mit ausgewogenem Fahrverhalten und komfortabler Federung. Auch die bequemen Sitze (v.a. AGR-Sitze) und die gute Verarbeitung können überzeugen. Störend ist jedoch die Bedienung mit einer Vielzahl verschiedener Knöpfe, an die man sich erst gewöhnen muss. Mit dem Facelift im Jahr 2013 wurde die Bedienung dank eines Touchscreens deutlich einfacher. Hervorzuheben ist außerdem das sehr intelligente Scheinwerfersystem AFL+, das mit hervorragender Ausleuchtung auftrumpfen kann. Die Dieselmotorisierungen mit 110 bis 195 PS laufen zwar allesamt relativ laut, bleiben im Betrieb aber angenehm sparsam. Beim TÜV-Report liegt der Insignia im Mittelfeld. Speziell das Fahrwerk und Ölverlust bereiten immer wieder Probleme. In der ADAC Pannenstatistik bleibt der Insignia jedoch auf einem der letzten Plätze und kann hier nicht überzeugen.

**Empfehlung:** Die kleinsten Diesel mit 110 bis 120 PS reichen prinzipiell zwar aus, speziell bei mehr Beladung und höheren Geschwindigkeiten wünscht man sich aber etwas mehr Leistung. Die Motoren mit 131 und 140 PS sind souveräner. Empfehlenswert sind speziell die Motoren mit 160 bis 170 PS. Sie bieten viel Leistung und machen so auch auf schnelleren Autobahnetappen Spaß. Zudem sind diese Versionen häufig auf dem Gebrauchtwagenmarkt zu finden. Nochmals deutlich kräftiger sind die Biturbovarianten mit mindestens 190 PS. Zudem brauchen sie kaum mehr Sprit als die schwächeren Varianten. Wer öfter Mal mit Anhänger unterwegs ist, für den ist der Allradantrieb eine interessante Option.

- ⊕ solide Verarbeitung, ausgewogenes Fahrverhalten, sehr bequeme Sitze (AGR), hohes Sicherheitsniveau, große Auswahl an Dieselmotoren
- ⊖ hinten geringes Platzangebot, hohes Gewicht, brummiger Motorlauf, schlechte Rundumsicht

## Mängel und Rückrufe

Allgemein	In der ADAC Pannenstatistik 2021 erreicht der Opel Insignia in fast allen Jahren nur hintere Plätze. Im TÜV-Report werden gebrochene Achsfedern und defekte Dämpfer überdurchschnittlich oft moniert, Ölverlust kommt auch deutlich zu oft als Mangel vor.
Häufige Bauteilfehler	Entladene Batterie (2011 bis 2014), Motormanagement gestört (2009, 2013), Ladedruckregelung defekt (2009 bis 2010), Motor defekt, Geräusche (2009 bis 2011), Turboladerschlauch abgerutscht (2009 bis 2011), Turbolader defekt (2009)
Rückrufe	<p><b>10/2009:</b> Betroffene Varianten: 4x4 Allradversion. Ein verstopfter Entlüftungsschlauch am Ausgleichsgetriebe der Hinterachse führt zur Verunreinigung und damit schnelleren Alterung des HA-Getriebeöls. In Folge können dadurch die Kupplungslamellen der Lamellenkupplung vorzeitig verschleifen. Die Händler tauschen den Entlüftungsschlauch nach vorheriger Prüfung. Die Aktion ist kostenlos und dauert etwa eine halbe Stunde. Betroffene Fzg. in Deutschland: 1.800. Kennzeichnung der Aktion: Silberner Farbpunkt auf dem Scharnier der Tankklappe.</p> <p><b>12/2009:</b> Betroffene Varianten: 2.0 CDTI-Dieselmotoren. Wegen eines Softwarefehlers im Motorsteuergerät kann es bei den genannten Motorisierungen zum Motorruckeln, Geräusche an der Abgasanlage und in ungünstigen Fällen, lt. Hersteller, auch zur Überhitzung des Dieselpartikelfilters (DPF) kommen. Die betroffenen Fahrzeuge erhalten ein Softwareupdate des Motorsteuergerätes. Die Aktion läuft seit KW47 2009, dauert etwa eine halbe Stunde und ist für die Kunden kostenlos. Betroffene Fzg. in Deutschland: 21.200. Kennzeichnung der Aktion: Grüner Lackpunkt am Gehäuse des Motorsteuergerätes.</p> <p><b>7/2013:</b> Betroffene Varianten: mit 2.0 CDTI-Dieselmotor. Ein Softwarefehler im Motorsteuergerät kann zu Leistungsabfall und im ungünstigsten Fall auch zu Motorschäden führen. Lt. Hersteller wird die Störung auch von der Motorkontrollleuchte angezeigt. Die Händler aktualisieren den Softwarestand des Motorsteuergerätes. Die Aktion läuft ab Juli 2013, dauert etwa eine halbe Stunde und ist für die Kunden kostenlos. Betroffene Fzg. in Deutschland: 61.000. Kennzeichnung der Aktion: Aktueller Softwarestand im Motorsteuergerät aufgespielt.</p> <p><b>2/2017:</b> Bei den betroffenen Fahrzeugen wurden Airbag-Module installiert, welche mit einer fehlerhaften Zündchemikalie ausgestattet wurden, was zu einem inkorrekten und/oder unvollständigen Zünden des entsprechenden Airbag-Moduls führen kann. In der Werkstatt wird das Airbag-Modul ausgetauscht. Die Aktion läuft bereits und ist für den Kunden kostenlos. Dauer in der Werkstatt: k. A. Betroffene Fzg. in Deutschland: 2.664 (auch andere Modelle). Kennzeichnung der Aktion: Im Hersteller-Werkstatssystem.</p> <p><b>2/2017:</b> Betroffene Varianten: 2,0l Diesel Euro 6 Fahrzeuge mit SCR-Kat. Ein Softwareupdate vergrößert das Temperaturfenster, in dem die NOx-Abgasreinigung funktioniert. Dadurch steigt der Verbrauch der Harnstofflösung (AdBlue®) Die Aktion ist für den Kunden kostenlos. Dauer in der Werkstatt: keine Angabe. Betroffene Fzg. in Deutschland: 90.000. Kennzeichnung der Aktion: Im Hersteller-Werkstatssystem.</p> <p><b>7/2017:</b> Betroffene Varianten: mit elektrisch betätigter Heckklappe und Glasdach. Wassereintritt in Heckklappen Steuerung kann zu Kurzschlüssen und damit zum Funktionsausfall und auch zu Brandgefahr bei betroffenen Fahrzeugen führen. Als Korrektur wird das komplette Steuermodul ausgetauscht. Die Aktion läuft bereits und ist für den Kunden kostenlos. Dauer in der Werkstatt: Keine Angabe. Betroffene Fzg. in Deutschland: 3.548. Kennzeichnung der Aktion: Im Hersteller-Werkstatssystem.</p>

Weitere und neuere Rückrufe finden Sie unter [www.adac.de/rueckrufe](http://www.adac.de/rueckrufe).

## Modellgeschichte

11/2008	Modelleinführung (Nachfolgemodell des Opel Vectra) der viertürigen Stufenhecklimousine und fünftürigen Schräghecklimousine mit neun Motorvarianten: 1.6 (85 kW/115 PS), 1.8 (103 kW/140 PS), 1.6 Turbo (132 kW/180 PS), 2.0 Turbo (162 kW/220 PS), 2.8 V6 Turbo 4x4 (191 kW/260 PS), 2.0 CDTI (81 kW/110 PS), 2.0 CDTI (96 kW/130 PS), 2.0 CDTI (118 kW/160 PS) und 2.0 BiTurbo CDTI 4x4 (140 kW/190 PS); alle Dieselmotoren mit Rußpartikelfilter; alle Motoren erfüllen Schadstoffklasse Euro 5; Fahrer-, Beifahrer-, Seiten- und Kopfairbag serienmäßig; Seitenairbag hinten optional erhältlich; Allradantrieb bei 2.8 V6 Turbo und 2.0 BiTurbo CDTI serienmäßig, für 2.0 Turbo-Motor optional erhältlich
---------	---

02/2009	Einführung der Kombilimousine Insignia Sports Tourer
05/2009	2.0 BiTurbo CDTI (140 kW/190 PS) auch mit Frontantrieb erhältlich
10/2009	2.0 BiTurbo CDTI 4x4 (140 kW/190 PS) entfällt
10/2009	Einführung der sportlichen Topvariante Insignia OPC mit 2.8 V6 Turbo (239 kW/325 PS)
08/2011	neue zusätzliche Motoren 1.4 Turbo ecoFlex (103 kW/140 PS) und 2.0 Turbo ecoFlex (184 kW/250 PS)
11/2011	neue zusätzliche Motorvariante 2.0 BiTurbo CDTI (143 kW/195 PS), optional auch mit Allradantrieb
06/2012	neue zusätzliche Motorvariante 1.4 LPG (Autogas, 103 kW/140 PS)
09/2013	Modellpflege (Facelift) und neues Motorenangebot: 1.4 Turbo ecoFlex (103 kW/140 PS), 1.6 DI Turbo (125 kW/170 PS), 2.0 DI Turbo (184 kW/250 PS), 2.0 CDTI (88 kW/120 PS), 2.0 CDTI (96 kW/130 PS), 2.0 CDTI ecoFlex (103 kW/140 PS), 2.0 CDTI (120 kW/163 PS), 2.0 BiTurbo CDTI (143 kW/195 PS) und 1.4 LPG (103 kW/140 PS); Motoren 1.4 Turbo ecoFlex (103 kW/140 PS) und 1.4 LPG (103 kW/140 PS) erfüllen Schadstoffklasse Euro 6; Kollisionswarnung, Notbremsassistent, Spurwechsel- und Spruhalteassistent, Querverkehrwarner hinten und Verkehrsschilderkennung optional erhältlich
10/2013	Einführung Insignia Country Tourer auf Basis des Sports Tourer mit erhöhter Bodenfreiheit, Offroad-Verkleidung, Unterfahrschutz sowie verbreiterte Kotflügel.
12/2014	Motoren 1.6 DI Turbo (125 kW/170 PS) und 2.0 DI Turbo (184 kW/250 PS) erfüllen Schadstoffklasse Euro 6
06/2015	neue Dieselmotoren: 1.6 CDTI (88 kW/120 PS), 1.6 CDTI (100 kW/136 PS), 2.0 CDTI (125 kW/170 PS); alle Dieselmotoren mit SCR-Kat und Schadstoffklasse Euro 6; Insignia OPC erfüllt ebenfalls Schadstoffklasse Euro 6
02/2017	Produktion eingestellt, Nachfolgemodell Opel Insignia B (ab 06/17)

## Die Karosserievarianten im Vergleich

Karosserietyp	Schrägheck	Stufenheck	Kombi
Länge/Breite/Höhe [mm]	4830/1858/1498	4830/1858/1498	4908/1856/1520
Breite mit Spiegeln [mm]	2084	2084	2084
Kofferraumvolumen [l]	520	500	540
Dachlast [kg]	100	100	100

## Technische Daten (wichtigste Motorvarianten)

TYP	2.0 CDTI	1.6 CDTI	2.0 CDTI	1.6 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 BiTurbo CDTI
Aufbau/Türen	KB/5	KB/5	KB/5	KB/5	KB/5	KB/5	KB/5	KB/5	KB/5
Bauzeitraum	2009-2013	2015-2017	2009-2013	2015-2017	2013-2015	2009-2010	2014-2017	2011-2013	
Zylinder/Hubraum [-/ccm]	4/1956	4/1598	4/1956	4/1598	4/1956	4/1956	4/1956	4/1956	4/1956
Leistung [kW/PS]	81/110	88/120	96/130	100/136	103/140	118/160	125/170	143/195	
Max. Drehmoment [Nm] bei U/min	260/1750	320/2000	300/1750	320/2000	350/1750	350/1750	400/1750	400/1750	
Beschleunigung 0-100 km/h [s]	12,6	12,4	11,6	11,4	11,0	9,9	9,9	8,9	
Höchstgeschwindigkeit [km/h]	185	190	200	200	200	212	220	225	
Verbrauch Hersteller pro 100 km	4,9 l D (NEFZ)	4,3 l D (NEFZ)	4,9 l D (NEFZ)	4,1 l D (NEFZ)	3,9 l D (NEFZ)	6,0 l D (NEFZ)	4,7 l D (NEFZ)	5,1 l D (NEFZ)	
CO <sub>2</sub> [g/km]	129	114	129	109	104	159	124	134	
CO <sub>2</sub> -Effizienzklasse	A	A+	A	A+	A+	C	A	A	
Anhängelast gebremst/unge- [kg]	1600/750	1700/750	1600/750	1700/750	1600/750	1600/750	1800/750	1700/750	
Tankinhalt [l]	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
Versicherungsklassen KH/VK/TK	19/19/22	19/19/22	19/19/22	19/19/22	19/19/22	19/19/22	19/19/22	18/21/22	
Steuer pro Jahr* [Euro]	228	190	228	180	208	268	248	238	
Schadstoffklasse	Euro 5	Euro 6b (NEFZ)	Euro 5	Euro 6b (NEFZ)	Euro 5	Euro 5	Euro 6b (NEFZ)	Euro 5	

Schadstoffklassen und Steuer können sich während des Bauzeitraumes geändert haben und von den genannten Angaben abweichen.

\* Die Angabe der Steuer erfolgt getrennt nach Hubraum/Hubraum+CO<sub>2</sub>-Ausstoß für Fahrzeuge mit Erstzulassung nach dem 30.06.2009.

## Wichtige Werkstattkosten (in Euro, inkl. Einbaukosten)

TYP	2.0 CDTI	1.6 CDTI	2.0 CDTI	1.6 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 BiTurbo CDTI
Wartung 1	270	290	270	290	270	270	270	270	270
bei km/Monate	30000/12	30000/12	30000/12	30000/12	30000/12	30000/12	30000/12	30000/12	30000/12
Wartung 2	470	490	470	490	470	470	460	440	
bei km/Monate	60000/24	60000/24	60000/24	60000/24	60000/24	60000/24	60000/24	60000/24	60000/24
Wartung 3	500	590	500	590	500	500	990	480	
bei km/Monate	120000/ 48	120000/ 48	120000/ 48	120000/ 48	120000/ 48	120000/ 48	120000/ 48	120000/ 48	120000/ 48
Zahnriemen	540	-	540	-	540	540	550	550	
bei km/Monate	150000/ 72	-/-	150000/ 72	-/-	150000/ 72	150000/ 72	120000/ 72	150000/ 120	
Bremsscheiben und -beläge vorne	620	670	620	670	620	660	660	660	
Bremsscheiben und -beläge hinten	490	550	530	550	530	530	530	530	
Auspuffanlage (nach Kat)	750	480	750	480	750	750	890	1440	
Kupplung	1260	960	1260	960	1260	1130	1070	1060	
Generator	1040	680	1040	680	1040	1040	1040	1040	
Anlasser	870	510	870	510	870	870	870	870	

## Kosten (pro Monat, ohne Wertverlust, in Euro)

TYP	2.0 CDTI	1.6 CDTI	2.0 CDTI	1.6 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 CDTI	2.0 BiTurbo CDTI
Fixkosten (Steuer, Versicherung)	131	128	131	127	130	135	133	139	
Betriebskosten (Kraftstoff)	102	97	102	93	85	119	104	105	
Werkstatt-/Reifenkosten	110	110	112	110	117	114	122	108	
Gesamtkosten pro Monat	343	335	345	331	333	369	359	352	
Gesamtkosten pro km [Cent]	27,4	26,8	27,6	26,5	26,6	29,5	28,7	28,2	

## Garantien

Der Insignia hat eine zweijährige allgemeine Garantie. Zudem bietet Opel eine zweijährige Lackgarantie und eine zwölfjährige Garantie gegen Durchrostung. Eine zweijährige (ab 03/10 zwölf Monate), europaweite Mobilitätsgarantie gibt es ebenfalls. Diese verlängert sich jeweils mit der durchgeführten Inspektion um ein weiteres Jahr. Zusätzlich gibt es drei Jahre Garantie auf die Opel-Starterbatterie und nach Ablauf der Neuwagengarantie vier Jahre Anschlussgarantie für alle mechanischen und elektrischen Bauteile.

Die genauen Garantien je Fahrzeug finden Sie in der ADAC Autodatenbank unter [www.adac.de/autodatenbank](http://www.adac.de/autodatenbank).

Der Nachfolger des Vectra steigt bei der Insassensicherheit in die Spitzengruppe seiner Klasse auf. Der Opel Insignia bietet dank modernem Gurtsystem mit doppelten Gurtstrammern und Kraftbegrenzern sowie Front-, Seiten- und Vorhangairbags (hinten Seitenairbags gegen Aufpreis) einen sehr guten Insassenschutz. Mit insgesamt 35 Punkten (Frontcrash: 15; Seiten-crash/Pfahlaufprall: 18; Gurtwarner für Fahrer und Beifahrer: 2) erreicht er klar fünf Sterne. Serienmäßig sind auch Kopf-stützen mit HWS-Schutz (vorne) sowie ESP inkl. Bremsassistent. Adaptives Kurvenlicht gibt es gegen Aufpreis. Die Kinder-sicherheit ist mit 4 von 5 Sternen gut. Der Fußgängerschutz kommt nur auf 2 von 4 Sternen.

**Die Anforderungen an das Fahrzeug werden im Euro NCAP-Testverfahren stetig weiterentwickelt. Testergebnisse aus vergangenen Jahren sind nur bedingt mit denen aktueller Tests vergleichbar.**